



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3283237.2017.006

Hersteller: **MSB GmbH & Co. KG**
Lindenstraße 12
DE – 97653 Bischofsheim

Fertigungsstätte(n): **Industriestraße 15**
DE – 97653 Bischofsheim

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: **4244315**

gültig bis: **27. November 2028**

München, 28. November 2025



EQ3283237



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Emad Beshay

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:** - Stahlhochbau
- Schweißkonstruktionen für den Stahl- und Maschinenbau
- Grundwerkstoff(e):** - 1.1, 1.2
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 220 mm, Länge bis 14 m,
max. Ø 5000 mm, max. Stückgewicht 20 t
- Schweißprozesse:** 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

Schweißaufsicht: Hr. Dominik Hohmann (IWS)
Vertreter: Hr. Reinhard Speth (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Johannes Ziegler
Vertreter: -

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(2794077)-25 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitäts sicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzulegen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unange meldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zu rückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.